



# CoolPAK™ S5628

Środek półsyntetyczny do metali mieszanych

CoolPAK™ S5628 zapewnia dobre właściwości chłodzące i mechaniczne właściwości smarne na poziomie od średniego do wysokiego. Do obróbki i szlifowania żeliwa, jak również szerokiej gamy metali mieszanych, w tym stopów aluminium, stopów inconel i stopów tytanu.

## Wytyczne zastosowania

- Stężenia powyżej 7% zapewniają najlepszą żywotność miski olejowej.
- Działa wydajnie przez długi czas bez konieczności stosowania kosztownych dodatków.
- Niższe stężenia należy stosować w przypadku pracy z dużą prędkością, gdzie kluczową kwestią jest odprowadzanie ciepła.
- Wyższe stężenia należy stosować przy miękkich, gumowatych materiałach i przy niższych prędkościach, gdzie redukcja tarcia i kontrola narostu na krawędzi mają znaczenie krytyczne.
- Więcej informacji o zastosowaniu produktu, w tym optymalizacji wydajności, można uzyskać od autoryzowanego dystrybutora Master Fluid Solutions pod adresem <https://www.masterfluids.com/eu/en/distributors/index.php>, regionalnego menedżera sprzedaży lub dzwoniąc na naszą infolinię techniczną pod numer +49 211 77 92 85 - 13.

## Typowe dane właściwości fizycznych

Kolor (koncentrat)	Bursztynowy
Kolor (roztwór roboczy)	Jasnobursztynowy
Zapach (koncentrat)	Aminowy
Forma (stężenie)	Ciecz
Temperatura zapłonu (koncentrat)	> 160°C (ASTM D93-08)
pH (stężenie jako zakres)	9,1 - 10,1
pH (typowe działanie jako zakres)	9,0 - 9,5
Współczynnik refraktometru środka chłodzącego	1,6
Lepkość	31,7 mm <sup>2</sup> /s przy 40°C

## Wybierz CoolPAK S5628:

- Niski poziom przenoszenia
- Możliwość stosowania w twardej wodzie
- Bez agresywnych biocydów
- Kompatybilny z wieloma metalami
- Mechaniczne właściwości smarne na poziomie od średniego do wysokiego
- Do obróbki wysokokrzemowych stopów aluminium
- Nie wymaga specjalnego sposobu utylizacji lub recyklingu
- Nie zawiera DEA, chloru, siarki, azotynów, substancji uwalniających formaldehyd ani związków fenolowych

IBC 1000 litrów  
SKU: CPS5628/1000L



# CoolPAK™ S5628

Środek półsyntetyczny do metali mieszanych

## Zalecane stężenia

Lekka	3,0% - 6,5%
średnie obciążenie	6,5% - 8,5%
Ciężka	8,5% - 10,0%
Zakres stężenia konstrukcyjnego	3,0% - 10,0%

## instrukcje mieszania

- Zalecane stężenie użytkowe w wodzie: 3,0% - 10,0%
- Aby uzyskać najlepszy możliwy roztwór roboczy, należy dodać wymaganą ilość koncentratu do żądanej ilości wody (nigdy odwrotnie) i mieszać do powstania jednolitej mieszanki.
- Używać wody zdemineralizowanej w celu poprawienia żywotności roztworu w zbiorniku i zapobiegania korozji oraz jednoczesnego zmniejszenia strat wynikających z „wynoszenia” i wykorzystywania koncentratu.

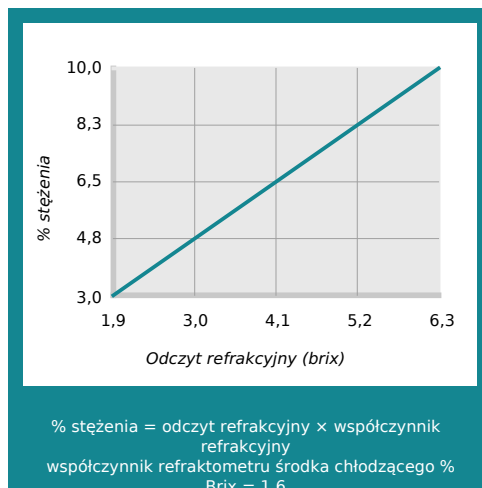
## Dodatkowej informacji

- Używaj środków Master STAGES™ Whamex XT™ w celu szybkiego i dokładnego czyszczenia wstępnego narzędzi maszynowych oraz układów środka chłodzącego.
- Przed użyciem do jakichkolwiek metali lub w zastosowaniach niezalecanych należy skonsultować się z Master Fluid Solutions.
- Tego produktu nie należy mieszać z innymi płynami do obróbki metalu ani dodatkami do płynów do obróbki metali, z wyjątkiem zalecanych przez Master Fluid Solutions, ponieważ może to zmniejszyć ogólną skuteczność, powodując dolegliwości zdrowotne lub uszkodzenia narzędzi maszynowych i części. Jeżeli dojdzie do zanieczyszczenia, należy skontaktować się z Master Fluid Solutions, aby uzyskać zalecenia co do dalszego działania.

Niniejsze informacje zostały podane w dobrej wierze i są aktualne w momencie publikacji. Należy je stosować do aktualnej wersji formuły. Ponieważ warunki zastosowania są poza naszą kontrolą, nie zapewniamy się rękojmi, przydatności do określonego celu ani nie udziela się gwarancji wyrażonych bądź dorozumianych. Więcej informacji można uzyskać od Master Fluid Solutions. Najnowszą wersję dokumentu można uzyskać po skontaktowaniu się z regionalnym menedżerem sprzedaży Master Fluid Solutions. Master STAGES™, CoolPAK™ i Whamex XT™ są znakami towarowymi Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions.

CoolPAK™ S5628 | ©2022 Master Fluid Solutions™ | 2022-10-04

## Stężenie wg % Brix



Master Fluid Solutions WDG GmbH  
Hasselsstraße 6-14  
Düsseldorf, 40597  
Germany

+49 211 77 92 85 - 0  
info-eu@masterfluids.com  
masterfluids.com/pl/pl/

